

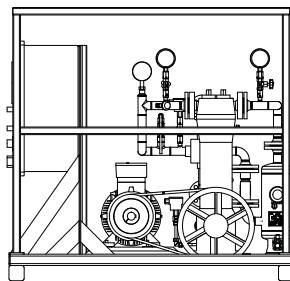
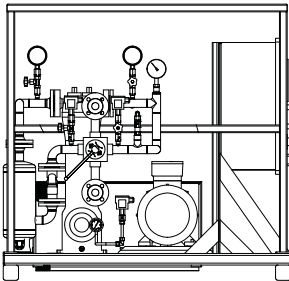
Mobiles PA-Kompressor-Aggregat Typ D491



pa

Das abgebildete mobile PA-Kompressor-Aggregat Typ PA-D491 mit einer doppelten Kolbenstangenabdichtung kann unter anderem für das Umfüllen (Befüllen, Entladen, Absaugen) von Ammoniak/Propan/Butan (LPG) und CO₂ sowie Kältemittel wie z.B. R290, R1234yf, R410A, R542B, R454B, R455A usw. verwendet werden. Durch die vorhandenen Staplertaschen, den Transportschutzrahmen und die komplette ex-geschützte Kompressorsteuerung eignet sich das Aggregat hervorragend als mobile und transportable Einheit.

Als Herzstück wird ein hochwertiger Corken-Kompressor Typ D491 mit einer doppelten Kolbenstangenabdichtung und mit einer max. Leistung von 61 m³/h eingesetzt. Dieser Kompressor wird im Werk der Firma PA-Salzgitter mit den gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitseinrichtungen – oder nach Kundenvorgaben – komplettiert und verrohrt. Selbstverständlich kann der Lieferumfang an die örtliche Gegebenheiten oder die Kundenvorgaben angepasst werden. Durch den Einsatz einer kompletten PA-Kompressor-Baugruppe können die Kosten vor Ort für die Montage, Bauleistungen etc. drastisch reduziert werden. Die Kompressor-Aggregate können auch mit anderen Leistungen wie z.B. 14 m³/h – 702 m³/h geliefert werden.



Aufbau auf einem mobilem Grundgestell mit Steuerung im Ex-Gehäuse

Artikel Nr. 11.31930

Lieferumfang:

Mobiles PA/Corken-Kompressor-Aggregat Typ D491 Umfüllen bzw. Absaugen für das Medium Ammoniak/Propan/Butan (LPG) und CO₂ sowie Kältemittel bestehend aus:

- Ölfreier einstufiger Corken-Trockenlauf-Kompressor Typ D491 mit doppelter Kolbenstangenabdichtung, Anschluss 1 ¼" NPT IG, Zylinder- und Zylinderkopf aus Ductile Iron ASTM A48 (entspricht dem deutschen Sphäroguß), max. Leistung ca. 61 m³/h
- Ex-geschützter Drehstrommotor mit ATEX-Zulassung, Zündschutzart: Erhöhte Sicherheit EEx II T 3, 400/690 V, 50 Hz, Leistung 10,0 kW
- Flüssiggas-Abscheider (ohne mechanische Abschaltung), Ausführung für eine elektrische Abschaltung über einen Füllstandsgrenzschalter (im Umfang enthalten), mit einem Kondensatablass-Absperrventil, Einzelteile mit APZ 3.1 EN 10204, nach DGRL
- Vierwege-Kugelhahn, PN 25, 1 ¼" NPT, Material Stahl, mit APZ 3.1 EN 10204
- Sicherheitsventil, ¾" NPT, Ansprechdruck 19 bar, mit Bauteilprüfung und TÜV-Abnahme
- Schmutzfänger PN 25, DN 32, mit Feinsieb aus Edelstahl, Gehäuse GS-C 25, mit APZ 3.1 EN 10204
- 2 Stück. Manometer 0-40 bar (Glyzeringefüllt) inkl. Absperrventile
- Temperaturüberwachung über einen PT-100 inkl. Einschweißhülse (Option)
- Öldrucküberwachung (Option)
- Bimetall-Thermometer -30°C bis +200°C, Durchmesser 100 mm
- Min- und Maximaldruckbegrenzer inkl. Absperrventile
- Keilriemen und Keilriemenscheibe für den Motor
- Keilriemen-Spannvorrichtung und Riemenschutzgehäuse
- Grundplatte, grundiert und lackiert
- *** Ein- und Ausgang = Flansch DN 32 ***

INKLUSIVE:

Aufbau und Verrohrung der oben aufgeführten Teile, Staplertaschen, stabiler Transportrahmen als Schutz für das Kompressoraggregat, ex-geschützter Schaltschrank, montiert auf dem Grundrahmen, komplette elektrische Verdrahtung, Anschlusskabel, mit Druck- und Dichtheitsprüfung durch den Hersteller, ex-Bauteile mit ATEX-Zulassungen, mit CE-Kennzeichnung nach DGRL und Konformitätsbewertung nach Richtlinie 2014/68/EU – AD 2000 / ATEX

PA Propan & Ammoniak Anlagen GmbH



Erzwäsche 50-51
38229 Salzgitter
OT Gebhardshagen
Germany
Telefon (05341) 8 76 88-0
Telefax (05341) 8 76 88-191
eMail info@pa-salzgitter.de
www.pa-salzgitter.de