

## SIHI-Seitenkanal-Pumpe für Treibgas-, Autogas- und Druckerhöhungsanlagen Ausführung nach ATEX-, TRG und mit CE-Kennzeichen

Um den gestiegenen Leistungs- und Qualitätsanforderungen bei Treibgas- und AUTOGAS-Anlagen gerecht zu werden, wird von P&A-Salzgitter verstärkt der Einsatz einer robusten und leistungsstarken SIHI-Seitenkanalpumpe im Flüssiggasbereich forciert (sehr gute Standzeiten)

### ANWENDUNG:

Die SIHI-Seitenkanalpumpe des Typ PA-SC 2003/5 ist selbstansaugend, gasmitfördernd und geräuscharm. Besonders hervorzuheben ist die NPSH-Vorstufe, durch die Propan/Butan auch bei ungünstigen saugseitigen Förderverhältnissen problemlos gefördert werden kann. Die SIHI-Seitenkanalpumpe gewährleistet auch bei geringen Zulaufhöhen (anders als den Fabrikaten Viking, Blackmer, Disco etc.) einen einwandfreien Betrieb.

### BAUART:

Die SIHI-Seitenkanalpumpe des Typ PA-SC 2003/5 ist eine horizontale, selbstansaugende und gasmitfördernde Pumpe in Gliedergehäusebauart mit offenen Flügelrädern sowie vorgeschalteter Zentrifugalstufe zur Erreichung günstiger Haltedruckhöhen (NPSH). Es handelt sich hierbei eine schnelllaufende Pumpe (max. Drehzahl 3000 U/min) bei deren Konstruktion besonderer Wert auf die Geräuscharmheit gelegt wurde. Der steile Kennlinienverlauf bietet sehr gute druckabhängige Regelmöglichkeiten.

### TECHNISCHE DATEN:

- **Gehäusedruck:** PN 25
- **Temperaturbereich:** -25° C bis +60° C
- **Wellendichtung:** einfache, hochwirksame, dynamisch entlastete Gleitringdichtung
- **Gehäusewerkstoff:** GGG 40.3 (mit hydrostatische Druckprüfung von 33 bar)
- **Fördermedium:** Propan/Butan und deren Gemische
- **Stutzenstellung:** Saugstutzen horizontal, Druckstutzen radial nach oben (Standard)  
Höhe UK Grundplatte bis OK Flansch = ca. 240 mm
- **Drehrichtung:** rechts (vom Antrieb auf die Pumpe gesehen)

### LEISTUNGSDATEN:

- **Motor:** 2,5 KW ex-Motor mit ATEX-Zulassung
- **Spannung** 230/400 V, 50 Hz
- **Max. Druckerhöhung:** 11-12 bar bei einer Leistung von Q = ca. 15-20 l/min  
Druckerhöhung ca. 7 bar bei einer Leistung von ca. 40 l/min  
Druckerhöhung ca. 5 bar bei einer Leistung von ca. 50 l/min

- Bestell.Nr. 11.00000** --- SIHI-Seitenkanal-Pumpe Typ PA-SC 2003/5 (ohne Motor etc.)
- Bestell.Nr. 11.00100** --- SIHI-Pumpenaggregat mit Grundplatte, Kupplung, Kupplungsschutz u. 2,5 KW ex-Motor
- Bestell.Nr. 11.00200** --- SIHI-Pumpenaggregat mit Grundplatte, Kupplung, Kupplungsschutz u. 2,5 KW ex-Motor mit gedrehtem Eingangsstutzen (Sonderanfertigung)
- Bestell.Nr. 11.00500** --- SIHI-Seitenkanal-Pumpe, 4-stufig, Typ PA-SC 2004/5 (ohne Motor etc.)
- Bestell.Nr. 11.00600** --- SIHI-Pumpenaggregat mit Grundplatte, Kupplung, Kupplungsschutz u. 3,3 KW ex-Motor



## SIHI-Seitenkanal-Tauch-Pumpe für Treibgas-, Autogas- und Druckerhöhungsanlagen

Ausführung nach ATEX-, TRG und mit CE-Kennzeichen

### ANWENDUNG:

Die SIHI-Seitenkanal-Tauchpumpe des Typs CEBA 2003/1 wird für die Förderung von Propan/Butan aus erdgedeckten Flüssiggasbehältern eingesetzt. Die Pumpe wird oberhalb des Behälters auf einen Flansch (DN 125) montiert; der untere Pumpenteil (Ansaugung) steht in der Flüssigkeit. Der Motor befindet sich außerhalb des Tanks. Die Pumpe zeichnet sich durch eine spezielle Saugstufe mit einem extrem günstigen NPSH-Wert aus. Dadurch ergibt sich auch bei niedrigem Behälterniveau ein problemloses Fördern des Flüssiggases.

### BAUART:

Es handelt sich um eine vertikale Seitenkanal-Tauchpumpe mit vorgeschalteter NPSH-Vorstufe und einer Wellenverlängerung – die Baulänge kann an die Tankdurchmesser angepasst werden (Einbaulänge zwischen 1,3 und 3,0 m)

### TECHNISCHE DATEN:

- **Gehäusedruck:** PN 40
- **Temperaturbereich:** -40° C bis +60° C
- **Wellendichtung:** Magnetkupplung, hermetisch geschlossen
- **Gehäusewerkstoff:** GGG 40.3
- **Fördermedium:** Propan/Butan und deren Gemische

### LEISTUNGSDATEN:

- **Motor:** 3,3 KW ex-Motor mit ATEX-Zulassung
- **Spannung:** 400 V, 50 Hz
- **Max. Druckerhöhung:** 8,3 bar bei einer Leistung von Q = ca. 50 l/min

- Bestell.Nr. 11.01000** ----- SIHI-Tauchpumpe Typ CEBA 2003/1 – für Behälterdurchmesser bis 1,25 m
- Bestell.Nr. 11.01001** ----- SIHI-Tauchpumpe Typ CEBA 2003/1 – für Behälterdurchmesser bis 2,00 m
- Bestell.Nr. 11.01002** ----- SIHI-Tauchpumpe Typ CEBA 2003/1 – für Behälterdurchmesser bis 2,50 m
- Bestell.Nr. 11.01003** ----- SIHI-Tauchpumpe Typ CEBA 2003/1 – für Behälterdurchmesser größer 2,5 m



## Veeder-Root – Tauchpumpe Red Jacket LPG Premier

für Treibgas-, Autogas- und Druckerhöhungsanlagen, Ausführung nach ATEX

### ANWENDUNG:

Die Red Jacket-Tauchpumpe des Typs LPG Premier wird für die Förderung von Propan/Butan aus erdgedeckten Flüssiggasbehältern eingesetzt. Der Pumpenteil und der Tauchmotor sind komplett im Behälter montiert. Über eine „Aufnahmeeinheit“ (Bild 3), die am Behälter mit einem Flansch DN 125 montiert ist, wird einmal die Pumpe befestigt (2" NPT-Gewinde) und zum anderen die Druckleitung und die Elektrozuführung angeschlossen. Soll die Tauchpumpe bei gefülltem Behälter gewechselt werden, ist eine Pumpenschleuse (Bild 2) einzusetzen.

### BAUART:

Es handelt sich um eine mehrstufige vertikale Tauchpumpe – die Eintauchtiefe kann an die Tankabmessungen angepasst werden.

Die Pumpe ist eine Kreiselpumpe mit geteilter Pumpen- und Motorkonstruktion. Durch ein optimiertes Ansaug-/Einlasssystem des zu pumpenden Flüssiggases und das Kühl- und Schmiersystem der Lager und des Motors wird eine hohe Förderleistung und ein ruhiger Lauf der Pumpe gewährleistet.

### TECHNISCHE DATEN:

- **Gehäusedruck:** PN 25
- **Temperaturbereich:** -40° C bis +40° C
- **Fördermedium:** Propan/Butan und deren Gemische

### LEISTUNGSDATEN:

- **Motor:** 2,25 / 3,75 KW ex-Motor mit ATEX-Zulassung
- **Spannung:** 400 V, 50 Hz
- **Max. Druckerhöhung:** ca. 8 bar bei einer Leistung von Q = ca. 50 l/min

- Bestell.Nr. 11.01500** ---- Red Jacket Tauchpumpe LPG300V17-21 Premier mit 2,25 kW ex-Motor (Bild 1)
- Bestell.Nr. 11.01600** ---- Red Jacket Tauchpumpe LPG500V17-24 Premier HiFlow mit 3,75 kW ex-Motor
- Bestell.Nr. 11.01700** ---- Aufnahmeeinheit für Red Jacket Tauchpumpe für LPG 300 (ohne Armaturen)
- Bestell.Nr. 11.01800** ---- Aufnahmeeinheit für Red Jacket Tauchpumpe für LPG 500 (ohne Armaturen)

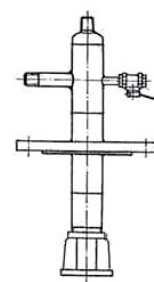


Bild 3

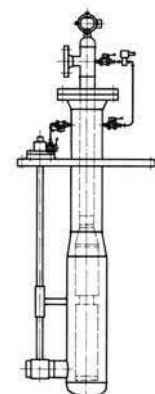


Bild 2



Bild 1

Pumpenschleusen für Red Jacket – Tauchpumpen ( mit und ohne Armaturen) auf Anfrage